

«УТВЕРЖДЕНО»
Приказом Министра здравоохранения
и социальной защиты
Приднестровской Молдавской Республики
от 25.09.2012г. № 511
Регистрационный N 6180 от 23.10.12г (САЗ 12-44)

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКИЕ ПРАВИЛА И НОРМАТИВЫ

СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4.5182-12

«Санитарно-гигиенические требования к организациям швейного производства»

1. Общие положения

1. Настоящие санитарно-эпидемиологические правила и нормативы (далее - санитарные правила) разработаны в соответствии с Законом Приднестровской Молдавской Республики от 3 июня 2008 года № 481-З-IV «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» (САЗ 08-22) с изменением и дополнениями, внесенными Законом Приднестровской Молдавской Республики от 6 августа 2009 года № 838-ЗИД-IV (САЗ 09-32); СанПиН МЗ и СЗ ПМР 1.1.1058-08 «Порядок организации и проведения производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий», утвержденными Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 5 декабря 2008 года № 585 (регистрационный № 4863 от 4 июня 2009 года) (САЗ 09-23), с целью предотвращения воздействия на рабочих вредных производственных факторов, улучшения условий труда и состояния здоровья работающих.

2. Настоящие санитарные правила являются обязательными для всех юридических лиц, независимо от организационно-правовых форм и форм собственности, а также индивидуальных предпринимателей, осуществляющих деятельность по швейному производству, и распространяются на все организации, цеха и участки швейного производства при их проектировании, строительстве, реконструкции и эксплуатации. Выполнение требований настоящих санитарных правил обязательно для организаций, разрабатывающих и выпускающих оборудование для швейного производства.

3. Действующие организации (цеха, участки) должны быть приведены в соответствие с требованиями настоящих санитарных правил в сроки, согласованные с органами, осуществляющими государственный санитарно-эпидемиологический контроль (надзор).

4. Государственный санитарно-эпидемиологический надзор за соблюдением настоящих санитарных правил осуществляется органами и учреждениями Государственной санитарно-эпидемиологической службы Приднестровской Молдавской Республики (далее – Госсанэпидслужба).

5. Действующие нормативные правовые акты, нормативно-технические документы (инструкции, государственные стандарты и другие) в части регламентирования санитарно-гигиенических требований к организациям швейного производства не должны противоречить настоящим санитарным правилам.

2. Требования к размещению организаций швейного производства

6. Размер санитарно-защитной зоны швейных производств должен соответствовать требованиям СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1/2.1.1.1200-07 «Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация организаций, сооружений и иных объектов», утвержденных Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 15 мая 2007 года № 289 (регистрационный № 4266 от 24 января 2008 года) (САЗ 08-3), подтверждаться расчетами защиты жилой застройки от шума и вредных выбросов в атмосферу и согласовываться с органами Госсанэпидслужбы.

Требования к генеральным планам, благоустройству промышленных площадок организаций швейного производства, а также расстояние между отдельными зданиями и сооружениями должны соответствовать требованиям СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 «Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов», утвержденных Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 23 ноября 2007 года № 676 (регистрационный № 4258 от 17 января 2008 года) (САЗ 08-2) (далее - СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 «Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов»).

7. При реконструкции организаций не разрешается размещать и эксплуатировать оборудование на временно приспособленных площадках, не отвечающих гигиеническим требованиям.

3. Требования к производственным зданиям и помещениям

8. Объемно-планировочные и конструктивные решения производственных зданий и помещений должны соответствовать требованиям СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 «Гигиенических требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов».

9. Все вспомогательные здания и помещения должны отвечать требованиям СНиП ПМР 31-08-02 «Административные и бытовые здания», введенных в действие Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 3 июля 2002 года № 584 "О нормативной документации в строительстве" (регистрационный № 1777 от 25 сентября 2002 года) (САЗ 02-39) (далее – СНиП ПМР 31-08-02 «Административные и бытовые здания»); СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 «Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов».

10. Высота производственных помещений швейных и отделочных цехов зависит от характера технологического процесса и применяемого технологического оборудования, должна быть обоснована расчетами влажно-тепловых поступлений (от технологического оборудования, рабочих и других) с учетом обеспечения в рабочих помещениях нормативных параметров температуры, влажности и предельно допустимых концентраций (ПДК) вредных веществ, но не менее 3,3 м (от пола до пола следующего этажа). Высота транспортно-складских цехов определяется высотой механизмов.

11. При проектировании новых организаций и реконструкции действующих, площади складских помещений (для сырья, полуфабрикатов, вспомогательных материалов, фурнитуры и так далее) должны быть обоснованы расчетами с учетом требуемого запаса.

Для хранения искусственной и синтетической кожи и меха следует проектировать изолированные вентилируемые складские помещения.

12. Расстояние между оборудованием, транспортными средствами и конструктивными элементами зданий, а также площадь на одного работающего принимается в соответствии со СНиП ПМР 31-08-02 «Административные и бытовые здания»; СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 «Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов».

13. Для стен, потолков и других поверхностей производственных помещений следует предусматривать отделку, допускающую их систематическую очистку и вакуумную уборку. Запрещается проведение уборки сжатым воздухом.

14. При проектировании вновь строящихся и реконструируемых организаций следует предусматривать специальные цеха (участки) для рационального трудоустройства беременных женщин.

4. Требования к производственным процессам, оборудованию и материалам

а) общие требования

15. Устройство и эксплуатация оборудования должны отвечать требованиям следующих нормативных актов: ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности», утвержденного Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 23 октября 2002 года № 417 (регистрационный № 1835 от 1 ноября 2002 года) (САЗ 02-44); ГОСТ 12.2.032-78 «ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргонометрические требования», введенного в действие Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 23 октября 2002 года № 417 (регистрационный № 1835 от 1 ноября 2002 года) (САЗ 02-44).

16. Оборудование, при работе которого возможно выделение пыли, газов, тепла и влаги в рабочее помещение, должно иметь соответствующие санитарно-технические устройства (теплоизоляцию, вентиляционное укрытие, воздухопылеприемники, местные отсосы, фильтры), обеспечивающие нормативные параметры микроклимата и отвечающие требованиям СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4.548-06 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», утвержденных Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 22 ноября 2006 года № 503 (регистрационный № 3800 от 1 февраля 2007 года) (САЗ 07-6) (далее - СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4.548-06 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений») и предельно-допустимую концентрацию (далее - ПДК) вредных веществ в рабочей зоне, в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны», утвержденного Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 23 октября 2002 года № 417 (регистрационный № 1835 от 1 ноября 2002 года) (САЗ 02-44) (далее - ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны»).

17. Установка дополнительного оборудования на существующих площадях или замена его допускается только после согласования с органами Госсанэпидслужбы.

18. Технологическое оборудование (формовочные печи, пресса для дублирования, оборудование для «плиссе»), работа которого связана с выделением тепла, влаги и других вредных факторов, должно быть изолировано в отдельное помещение.

19. В отдельные помещения следует изолировать следующие технологические процессы:

- а) приготовление и использование клеев;
- б) окончательная влажно-тепловая обработка готового изделия;
- в) тамбурные машины для вышивки.

20. К использованию для пошива в швейном производстве допускаются материалы (в том числе импортные): ткани, искусственный мех, синтетическая кожа и другие, согласованные с органами Госсанэпидслужбы.

Поступающие на пошив материалы не должны содержать веществ, способных оказывать вредное действие на организм работающих, а также выделять в окружающую среду химические вещества, превышающие предельно допустимые величины.

21. Основными вредными факторами в швейном производстве могут являться шум, вибрация, пыль, химические вещества, микроклимат.

а) подготовительный цех:

1). Все материалы должны располагаться так, чтобы к каждому штабелю, полке, стеллажу был свободный доступ.

2). Необходимо механизировать погрузочно-разгрузочные работы и транспортировку ткани.

3). Оборудование, предназначенное для размотки, промера и разбраковки ткани, должно быть обеспечено приспособлениями для механического перемещения рулонов.

4). Необходимо предусматривать снятие статического электричества на браковочно-промерочных, контрольно-измерительных машинах и столах.

б) раскройный цех:

1). Рекомендуются проветривание (в течение суток) искусственных и синтетических материалов (кожи, меха) до начала их раскроя.

2). Не допускается компоновка частей кроя в пакеты более 10 кг.

3). Поверхность раскройных столов должна быть гладкой, без заусениц, трещин и других дефектов.

в) швейный цех:

1). Рекомендуется механизировать подачу полуфабрикатов по ходу технологического процесса.

2). Все поверхности рабочих мест и бортики конвейеров должны быть гладкими.

3). В швейном цехе необходимо предусмотреть места для хранения кроя, деталей и готовых изделий.

4). Необходимо обеспечить рабочих, использующих ручные иглы, наперстками, соответствующими размеру пальцев, прокладкой и подушечкой для хранения игл.

5). Следует использовать токоизолирующие прокладки или коврики на рабочих местах термоотделочников швейных изделий.

6). Необходимо регулярно удалять обрез от швейного оборудования (стачивающие-обметочные и другие машины), предусмотрев устройства для очистки удаляемого воздуха от пыли и волокон.

7). Следует устанавливать головки швейных машин на виброгасящие прокладки, закрепленные на столе. Ножки стола снабдить башмачками из виброгасящего материала.

8). Педали ножных швейных машин должны быть снабжены резиновыми прокладками.

9). Рекомендуются оборудовать отпарочный аппарат автоматическим устройством для отключения электроэнергии в случае превышения допустимых параметров температуры и давления пара.

10). Необходимо исключить нагрев рукоятки щетки для отпаривания готового изделия и обеспечить ее устройством, предотвращающим направление пара в сторону работающего.

11). Гладильные прессы должны иметь автоматические устройства, регулирующие и поддерживающие постоянную температуру нагрева и давления пара.

12). Парораспределительные устройства и трубопроводы в доступных местах прессы должны быть теплоизолированы и закрыты защитными кожухами.

13). Следует оборудовать паровые прессы швейных цехов устройствами для предотвращения попадания пара в рабочее помещение.

14). Паровоздушные манекены, участки обработки готовых изделий механическими щетками необходимо оборудовать местными вытяжными устройствами.

5. Эргономические требования к организации рабочих мест

22. При проектировании и организации рабочих мест в швейных организациях необходимо обеспечить выполнение комплекса эргономических требований.

23. Расположение и устройство рабочих органов и регулировочных механизмов должны обеспечивать свободный и удобный доступ к ним при наладке машин, смене инструмента.

24. Конструкция оборудования и организация рабочих мест должны исключить длительное нахождение работающих в вынужденной рабочей позе (более 25% рабочего времени) и частые (более 100 раз за смену) наклоны туловища свыше 30 градусов.

25. На рабочем месте предмет труда (детали кроя, полуфабрикаты, заготовки и так далее), часто используемые рычаги управления, инструменты и механические приспособления должны размещаться в оптимальной зоне. При редком их использовании - в пределах зоны досягаемости рук.

26. В производственном оборудовании и рабочих столах швей и других профессиональных групп, труд которых осуществляется в положении «сидя», должно быть предусмотрено пространство для размещения ног высотой - не менее 600 мм, глубиной - не менее 450 мм на уровне коленей и 600 мм на уровне стоп, шириной - не менее 500 мм.

27. Конструкция рабочего стула должна обеспечивать поддержание основной рабочей позы, не затруднять выполнение рабочих операций, создавать условия для изменения рабочей позы с целью снятия статического напряжения мышц и предупреждения утомления.

28. Рабочий стул должен быть подъемно-поворотным с регулировкой высоты сиденья и угла наклона спинки; при необходимости должны регулироваться и другие параметры. Регулировка параметров элементов стула должна осуществляться без изменения основной позы простыми и быстрыми движениями плавно или ступенчато с шагом для линейных параметров 15 - 20 мм, для угловых - 2 - 5 градусов. Фиксация в каждом положении должна быть надежной.

29. Обивка сиденья, спинки стула должна быть полумягкой, ее поверхность нескользкой, неэлектризующейся, воздухопроницаемой, легко очищаемой от загрязнения.

30. В целях создания оптимальной рабочей позы «сидя» следует в соответствии с ростом работниц обеспечивать правильную величину дифференции по высоте (расстояние между рабочей поверхностью стола и сиденьем) и глубине (расстояние между передним краем стола и сиденьем). При росте работниц 155 - 164 см дифференции по высоте должны составлять 280 - 290 мм, при росте 165 - 174 см - 300 мм, при росте 175 см и выше - 310 мм, дифференции по глубине во всех случаях отрицательные.

31. В целях предотвращения утомления мышц нижних конечностей швей, передний край педали швейной машины должен находиться на высоте 90 мм от пола, угол наклона педаль должен составлять 20 градусов.

32. Для работниц, не занятых на швейных машинах, но выполняющих работу в позе «сидя», следует использовать подставку для ног, регулируемую по высоте и углу наклона опорной поверхности (от 0 до 20 градусов.), ее ширина должна составлять не менее 300 мм, глубина - не менее 400 мм. Поверхность подставки должна быть рифленой или иметь бортик по краю, обращенному к сидящему, высотой 10 мм - для препятствия соскальзыванию ног.

33. В производственном оборудовании и рабочих столах настильщика, раскройщика, термоотделочника швейных изделий и других профессий, труд которых осуществляется в положении «стоя», должно быть предусмотрено пространство для стоп высотой не менее 150 мм, глубиной - не менее 150 мм и шириной - не менее 530 мм.

34. Рабочие места профессиональных групп (настильщики, раскройщики, термоотделочники), труд которых связан с перемещением в пространстве, следует оснастить полужесткими стульями с плоским горизонтальным сиденьем и профилированной спинкой.

35. В целях создания оптимальной рабочей позы «стоя» следует в соответствии с ростом работниц обеспечить регулировку высоты рабочей поверхности. При росте работниц 155 см и ниже высота рабочей поверхности должна составлять 1000 мм, при росте 156 - 164 см - 1050 мм, при росте 165 см и выше - 1100 мм.

36. В случае, когда невозможно осуществить регулировку высоты рабочей поверхности, рабочее место должно быть оснащено специальной подставкой для ног.

37. При организации рабочих мест целесообразно предусмотреть их радиофикацию для трансляции музыкальных передач через наушники.

6. Требования к организации рациональных режимов труда и отдыха

38. Для поддержания оптимальной работоспособности работников швейных организаций на протяжении смены должен устанавливаться рациональный режим труда и отдыха. Количество регламентированных перерывов на отдых, время их назначения и продолжительность определяются конкретными условиями и характером труда.

39. Основным перерывом, предназначенным для предупреждения снижения работоспособности вследствие появления признаков утомления, является обеденный перерыв. Обеденный перерыв для всех категорий работников (при 8-часовой рабочей смене и пятидневной неделе) должен быть установлен через 3,5 - 4 часа после начала работы.

40. Продолжительность обеденного перерыва для работников основных профессий (швея, термоотделочник швейных изделий, настильщик, раскройщик) и вспомогательных (слесари-ремонтники и электромонтеры по ремонту оборудования, уборщики производственных помещений) профессий должна быть не менее 30 минут независимо от смены.

41. Для работников административно-управленческого аппарата, работающих в одну смену, обеденный перерыв следует проводить через 4 часа после начала смены, продолжительностью не менее 40 минут.

42. Для подростков независимо от смены обеденный перерыв следует проводить через 3 часа после начала работы, продолжительностью - 60 минут.

43. Не допускать проведение обеденного перерыва в цехе, так как при этом сохраняется действие производственных факторов на организм рабочих.

44. Время обеденного перерыва, оставшееся после приема пищи, целесообразно использовать для пассивного отдыха в специально оборудованных комнатах отдыха.

45. Комната отдыха должна быть изолирована от производственного участка, хорошо проветрена перед перерывом, достаточно освещена, украшена стендами и декоративными растениями, иметь удобные кресла, столики для журналов, а также радио для прослушивания музыкальных передач.

46. Для работников основных и вспомогательных цехов в режим труда и отдыха должны быть введены три регламентированных перерыва общей продолжительностью 20 минут (утренняя смена) и 25 минут (вечерняя смена), необходимые для проведения восстановительно-профилактических мероприятий.

47. При работах, выполняемых в позах «сидя» и связанных с необходимыми физическими нагрузками, однообразными движениями, монотонией, гипокинезией и напряжением зрения (швей), режим труда и отдыха должен включать 3 регламентированных перерыва:

а) первый перерыв продолжительностью 5 минут назначается в начале смены для проведения вводной гимнастики, способствующей сокращению периода вырабатывания и настройке на предстоящий вид деятельности. Комплекс вводной гимнастики должен включать комбинированные динамические упражнения для различных групп мышц;

б) второй перерыв продолжительностью 10 минут - через 2 часа после обеденного перерыва для проведения физкультпаузы в виде производственной гимнастики, способствующей активизации систем организма, снижения утомления. Комплекс физкультурной паузы должен включать упражнения динамические, с большой амплитудой движения, включающие в активную деятельность все основные мышечные группы и функциональные системы;

в) третий перерыв продолжительностью 5 минут в утреннюю смену и 10 минут в вечернюю смену - за 1 час до окончания смены для проведения самомассажа мышц шеи и рук, гимнастики для глаз.

48. При работах, выполняемых «стоя» и связанных с преобладанием умеренных физических усилий, двигательной активностью с выраженным динамическим или статическим компонентами (термоотделочницы швейных изделий, настильщицы, раскройщицы), режим труда и отдыха должен включать 3 регламентированных перерыва:

а) первый перерыв продолжительностью 5 минут назначается в начале смены для проведения вводной гимнастики, комплекс которой должен включать динамические широкоамплитудные упражнения для групп мышц, которые не нагружены во время работы;

б) второй перерыв продолжительностью 10 минут - через 2 часа после обеденного перерыва для проведения производственной гимнастики, комплекс упражнений которой состоит из разнообразных динамических упражнений в сочетании с элементами расслабления мышц рук, плечевого пояса и ног;

в) третий перерыв продолжительностью 5 минут в утреннюю и 10 минут в вечернюю смену - за 1 час до окончания смены для проведения пассивного отдыха, самомассажа ног.

49. В режимах труда и отдыха для рабочих основных профессий швейной промышленности следует помимо регламентированных перерывов предусмотреть проведение 3 - 5 раз за смену в течение 1 - 1,5 минут индивидуальных физкультминут (при проявлении субъективных неприятных ощущений), направленных на снижение локального или общего утомления.

50. Для снятия нервно-эмоционального и зрительного напряжения у работников основных профессиональных групп швейного производства после окончания 1-й смены или перед началом 2-й смены целесообразно в течение 10 - 15 минут проводить занятия в комнатах «психологической разгрузки».

51. При работах, связанных с умственным трудом (работники административно-управленческого аппарата), рациональный режим труда и отдыха должен включать два регламентированных перерыва:

а) первый перерыв продолжительностью 10 минут - за 1,5 часа до обеденного перерыва - для проведения производственной гимнастики, комплекс упражнений которой включает участие крупных мышечных групп, воздействующих на подвижность позвоночника, а также тренирующих систему мозгового кровообращения;

б) второй перерыв продолжительностью 10 минут - через 1,5 часа после обеденного перерыва для пассивного отдыха, предназначенного для снижения нервно-психологического и умственного напряжения. Отдых должен осуществляться в специальном помещении - комнате «психологической разгрузки».

52. Для подростков должно быть предусмотрено четыре регламентированных перерыва в первой смене (всего 25 минут), во второй смене - пять (всего 30 минут).

53. Продолжительность ежедневного отдыха между сменами должна быть вдвое больше продолжительности работы. Меньший отдых (но не менее 8 час) допустим только при чрезвычайной ситуации (аварийные работы и другие).

54. Производственную гимнастику следует проводить в специально отведенных для этого помещениях (спортзал) или на рабочих местах, строго отвечающих действующим санитарно-эпидемиологическим нормам и правилам.

55. Комплексы упражнений должны обновляться не реже одного раза в месяц.

56. Для снятия рабочего утомления, повышения уровня общей физической работоспособности и сохранения здоровья работающих, особенно для лиц, работа которых связана с наличием производственной гипокинезии, целесообразно проведение занятий на тренажерах-устройствах различного вида. Занятия могут проводиться группами сразу после работы или индивидуально в один из регламентированных перерывов в специально оборудованных комнатах, залах или физкультурно-оздоровительном центре организации под контролем методиста по физической культуре.

57. Эффективным средством ускорения «вхождения» в работу, повышения работоспособности и производительности труда является внедрение функциональной музыки.

58. При организации трансляции функциональной музыки следует руководствоваться методическими рекомендациями по применению функциональной музыки в промышленных организациях.

7. Требования к микроклимату

59. В производственных помещениях организаций швейной промышленности показатели микроклимата должны соответствовать величинам, указанным в СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4.548-06 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений».

60. В цехах пошива женского платья, белья, халатов, блузок, мужских сорочек, костюмов и других легких изделий величины показателей микроклимата должны обеспечиваться применительно к категории работ Ia.

61. В подготовительных, раскройных цехах и цехах пошива пальто, ватных курток, одеял, изделий из искусственного меха, кожи и других аналогичных изделий величины показателей микроклимата должны приниматься исходя из категории работ Ib.

62. На рабочих местах участков влажно-тепловой обработки материала (утюжка, прессование, формование, термофиксация и т.п.) показатели микроклимата принимают исходя из категории работ Pa.

Трудовая деятельность с большим уровнем физической активности (категория работ Ib, Pa) возможна при допустимых уровнях параметров микроклимата.

63. Различия в температуре между воздухом и поверхностями ограждающих конструкций и оборудования, перепады температуры воздуха по высоте и горизонтали рабочей зоны в течение смены, допустимая интенсивность теплового облучения работающих от технологического оборудования должны приниматься согласно требованиям СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4.548-06 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений».

64. В цехах, когда рабочие места размещены у наружных стен, особенно с ленточным и сплошным остеклением, в теплый период года следует предусматривать мероприятия от попадания прямых солнечных лучей.

8. Требования по защите от шума и вибрации

65. В проектах строительства и реконструкции организаций следует предусматривать разделы по защите от шума и вибрации. Проекты должны содержать акустический расчет ожидаемого уровня шума, мероприятия по обеспечению требований СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.4/2.1.8.562-07 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных

зданий и на территории жилой застройки», утвержденных Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 23 января 2007 года № 39 (регистрационный № 3828 от 15 февраля 2007 года) (САЗ 07-8) (далее - СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.4/2.1.8.562-07 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки»); СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4/2.1.8.566-07 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий», утвержденных Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 23 ноября 2007 года № 675 (регистрационный № 4210 от 21 декабря 2007 года) (САЗ 07-52) (далее - СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4/2.1.8.566-07 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий»).

66. В паспортах машин, генерирующих шум, должны быть указаны шумовые характеристики (уровни звуковой мощности).

67. Организации, эксплуатирующие оборудование, генерирующее шум и вибрацию, должны проводить входной контроль с целью проверки соответствия допустимых шумовых и вибрационных характеристик, указанных в техническом паспорте.

68. Зоны с эквивалентным уровнем звука выше 80 дБА должны быть обозначены знаками безопасности согласно СНиП ПМР 23-04-02 «Защита от шума», утвержденным Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 3 июля 2002 года № 584 (регистрационный № 1777 от 25 сентября 2002 года) (САЗ 02-39).

69. Защита от шума в организациях должна достигаться применением средств и методов коллективной защиты в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.4/2.1.8.562-07 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки».

70. Устройство звукопоглощающей облицовки в производственных зданиях необходимо осуществлять в тесной увязке с объемно-планировочными и конструктивными решениями зданий, размещением технологического и инженерного оборудования, устройством коммуникаций и учетом производственных и эксплуатационных требований.

71. Для устройства звукопоглощающих облицовок рекомендуется применять минераловатные звукопоглощающие изделия, самонесущие звукопоглощающие плиты и кулисные звукопоглощающие элементы (кулисы).

9. Требования к отоплению и вентиляции

72. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха производственных помещений организаций швейной промышленности должны проектироваться в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 «Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов»; СНиП ПМР 41-01-02 «Отопление, вентиляция и кондиционирование», утвержденных Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 3 июля 2002 года № 584 (регистрационный № 1777 от 25 сентября 2002 года) (САЗ 02-39).

73. Отопление основных производственных помещений в организациях швейного производства должно проектироваться преимущественно воздушным, совмещенным с системами вентиляции и кондиционирования воздуха.

В случае использования водяного (парового) отопления местные нагревательные приборы должны иметь гладкую поверхность, обеспечивающую легкую очистку.

74. В основных производственных помещениях для создания метеорологических условий в пределах допустимых норм, если они не могут быть обеспечены вентиляцией, следует предусматривать кондиционирование воздуха с автоматическим поддержанием

требуемых параметров. В остальных цехах может быть использована механическая приточно-вытяжная вентиляция.

75. Раздача приточного воздуха в основных цехах должна осуществляться рассредоточено в верхнюю зону помещения.

76. В зоне разбраковки и промера материалов 2/3 объема общеобменной вытяжки следует проектировать над браковочно-мерильными машинами.

77. В швейных цехах над утюжильными столами с пропариванием и над паровоздушными манекенами следует предусматривать вытяжные зонты.

78. На участках влажно-тепловой обработки швейных изделий паровые прессы следует оборудовать местными отсосами (например, в виде вытяжных зонтов или щелевых отсосов вокруг верхней подушки прессы), объединенными в систему местной вытяжной вентиляции.

При размещении в поточной линии группы прессов их следует выделить из общего объема помещения с помощью остекленных завес, свисающих с потолка помещения до высоты 2,2 м от пола, с устройством общеобменной вытяжной вентиляции из верхней зоны выделенного объема.

79. В швейных цехах на рабочих местах при пошиве изделий из искусственного меха и кожи следует предусматривать местный отсос в зоне пошива либо щелевой отсос у заднего края столешницы. Отсосы от машин следует объединить нижней разводкой в отдельную систему местной вытяжной вентиляции с очисткой воздуха от волокнистой пыли перед выбросом.

80. На участках печатания ярлыков при использовании красителей или растворителей, выделяющих вредные пары, газы, пыль, следует предусматривать на печатных машинах местные отсосы от зон нанесения маркировки. Операции при использовании клея следует проводить в вытяжных шкафах, в которых изделия должны находиться до полного испарения растворителя.

81. На участке дублирования материалов необходимо использовать над машинами вытяжные зонты с большим углом раскрытия и конической вставкой, образующей по периметру прямоугольного зонта всасывающую щель.

82. Чистка изделий из искусственного меха и других материалов должна осуществляться в вытяжных шкафах механическими щетками.

83. Склады для хранения изделий из искусственных материалов должны быть оборудованы системой механической общеобменной приточной и вытяжной вентиляции.

84. Уровни шума, создаваемые в рабочих помещениях установками кондиционирования воздуха, вентиляции и воздушного отопления, должны быть на 5 дБА меньше фактических уровней шума (измеренных или определенных расчетом), генерируемого технологическим оборудованием в этом же помещении, согласно СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.4/2.1.8.562-07 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки».

10. Требования к освещению

85. Искусственное освещение основных технологических цехов и вспомогательных помещений, вновь строящихся и реконструируемых организаций должно соответствовать требованиям СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 «Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов»; СНиП ПМР 23-02-03 «Естественное и искусственное освещение», утвержденных Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 16 декабря 2003 года № 1078 (регистрационный № 2590 от 5 февраля 2004 года) (САЗ 04-06) (далее - СНиП ПМР 23-02-03 «Естественное и искусственное освещение»).

86. Во всех производственных и подсобных помещениях, имеющих светопроемы, должно быть максимально использовано естественное освещение. Окна, обращенные на солнечную сторону, должны иметь приспособления для защиты от прямых лучей в летнее

время. Световые проемы не должны загромождаться производственным оборудованием, готовыми изделиями и тому подобным, как внутри, так и вне здания.

87. Для освещения печатных станков полуавтоматов для заполнения и печатания товарных ярлыков, промерочно-разбраковочных столов и машин, швейных машин всех типов, а также рабочих мест для контроля и приемки готовых изделий следует применять систему комбинированного (общее плюс местное) освещения. Для освещения остальных видов оборудования рекомендуется применять систему общего освещения с равномерным или локализованным размещением светильников.

88. При применении светильников с люминесцентными лампами должно выполняться требование к показателю «ослепленности» согласно СНиП ПМР 23-02-03 «Естественное и искусственное освещение».

89. Для искусственного освещения следует применять люминесцентные лампы: в раскройных цехах и на участках контроля ткани и продукции - лампы с улучшенной цветопередачей типа ЛДЦ, ЛЕЦ, а в пошивочных цехах - ЛХБ или ЛБ.

Не допускается применение в одном помещении ламп различной цветности в системе общего освещения. Применение ламп накаливания допустимо лишь в светильниках местного освещения в системе комбинированного.

90. Светильники местного освещения на напряжение 220 В, устанавливаемые на высоте менее 2,5 м от пола, должны иметь конструктивное исполнение, исключающее возможность случайного прикосновения к токоведущим частям или должны иметь напряжение не выше 42 В.

91. Светильники местного освещения должны иметь отражатели, сделанные из непросвечивающего материала с защитным углом не менее 30 градусов. При расположении светильников на уровне глаз работника защитный угол должен быть не менее 10 градусов.

92. В производственных цехах, на лестничных клетках, входах и выходах из зданий должно быть предусмотрено эвакуационное освещение в соответствии с требованиями СНиП ПМР 23-02-03 «Естественное и искусственное освещение».

93. Для обслуживания осветительных установок в каждой организации должны быть предусмотрены мастерские по ремонту светильников и выделен персонал, осуществляющий ремонт, чистку светильников и замену ламп.

94. Организации должны иметь паспорта на осветительную установку (ОУ) каждого цеха или участка, в которые должны вноситься соответствующие изменения при реконструкции осветительных установок, перестановка технологического оборудования или изменения технологии производства, а также сведения о планово-предупредительном ремонте и осмотрах ОУ.

95. Чистка светильников общего освещения должна производиться с применением моющих средств в следующие сроки: помещения цехов по изготовлению женских и детских платьев, мужских и женских сорочек, предметов женского туалета - не реже 2-х раз в год. В помещениях для настила ваты чистку светильников следует осуществлять не реже одного раза в 2 месяца.

Светильники местного освещения обслуживаются электротехническим персоналом наравне со светильниками общего освещения. Чистка светильников местного освещения на напряжение не выше 42 В производится при уборке рабочих мест персоналом, обслуживающим технологическое оборудование.

96. Чистка светопроемов должна осуществляться не реже двух раз в год.

97. В каждой организации должно быть предусмотрено помещение для безопасного хранения использованных газоразрядных ламп до вывоза их на демеркуризацию на специальные установки.

11. Требования к санитарно-бытовому обеспечению

98. Санитарно-бытовое обеспечение швейных производств необходимо определять в соответствии со СНиП 31-08-02 «Административные и бытовые здания».

99. При проектировании организаций швейного производства необходимо предусматривать помещения для отдыха. Вблизи мест отдыха следует устраивать питьевые фонтанчики или сатураторные установки с газированной водой.

12. Требования к применению средств индивидуальной защиты

100. При выборе средств индивидуальной защиты (далее - СИЗ) необходимо учитывать все вредные факторы производственной среды. Для каждого рабочего защитные средства следует подбирать индивидуально.

101. Рабочие, подвергающиеся действию шума (швеи, операторы швейного оборудования и другие), должны обеспечиваться средствами индивидуальной защиты органа слуха (например, «Берушами»). Наряду с обычными СИЗ от шума могут быть использованы, СИЗ с одновременным обеспечением приема функциональной музыки.

102. Рабочие операции (заточка и другие), связанные с пылеобразованием, должны выполняться в респираторах типа «Лепесток».

103. Рабочие, выполняющие в течение смены работу в позе «стоя» (комплектовщики материала и кроя, настильщики, термоотделочники и другие) должны обеспечиваться профилактической обувью с учетом индивидуальных особенностей организма.

При нормальной стопе рекомендуется носить рабочую обувь типа ботинок с открытой носовой частью. Туфли на эластичной подошве с широким округлым носком и закрытой пяткой, с широким каблуком высотой 2 - 3 см.

104. Рабочие подготовительно-раскройного и швейного производства должны быть обеспечены средствами защиты кожи (защитные кремы, мази, пасты).

13. Методы контроля

105. Государственный санитарно-эпидемиологический контроль и надзор на швейных производствах осуществляется органами Госсанэпидслужбы.

106. Обязательному санитарному контролю подлежат: содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны; уровни шума и вибрации; уровни освещенности; параметры микроклимата; уровни напряженности электростатических полей.

107. Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

108. Для установления перечня веществ, загрязняющих воздух рабочей зоны, необходимо учитывать вид тканей, состав пропиток, рецептуру вспомогательных материалов, а также технологию их обработки. Перечень основных химических веществ, выделение которых возможно в воздухе рабочей зоны.

109. При выделении в воздух рабочей зоны вредных веществ 1-го класса опасности контроль должен осуществляться не реже 1 раза в 10 дней; 2-го класса - не реже 1 раза в месяц; 3-го и 4-го классов - не реже 1 раза в квартал.

110. Измерение шума и вибрации в цехах и на рабочих местах должно производиться не реже 1 раза в год, а также в случаях замены технологического и вспомогательного оборудования; после капитального ремонта помещений.

111. Контроль над уровнем шума на рабочих местах должен быть организован в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.4/2.1.8.562-07 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки».

112. Уровни вибрации на рабочих местах, генерируемые механизмами и стационарными машинами, должны измеряться в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4/2.1.8.566-07 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий».

113. Контроль соблюдения параметров микроклимата должен осуществляться в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4.548-06 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений».

114. Контроль состояния освещенности следует проводить не реже одного раза в год, а также при введении осветительной установки и после ее реконструкции, в соответствии с требованиями СНиП ПМР 23-02-03 «Естественное и искусственное освещение».

14. Требования к санитарной охране окружающей среды

115. На швейных производствах должны соблюдаться требования по охране окружающей среды в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.1.6.575-07 «Гигиенические требования к охране атмосферного воздуха населенных мест», утвержденными Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 3 июля 2007 года № 384 (регистрационный № 4031 от 7 июля 2007 года) (САЗ 07-33).

116. При проектировании швейных организаций должны быть представлены материалы, содержащие данные о количестве и качестве предполагаемых отходов и выбросов в соответствии с прогнозируемым объемом развития производства, мероприятия по санитарной охране окружающей среды.

117. Содержание вредных веществ в атмосферном воздухе на границе санитарно-защитной зоны не должно быть выше предельно-допустимой концентрации (ПДК) вредных веществ в атмосферном воздухе.

118. Перечень вредных веществ, периодичность и места отбора их, определяемые ведомственными (отраслевыми) лабораториями, должны согласовываться с органами Госсанэпидслужбы и государственным учреждением «Государственная служба «Республиканский гидрометеорологический центр».

15. Ответственность за нарушение требований к швейному производству

119. За нарушение настоящих санитарных правил организации и индивидуальные предприниматели, осуществляющие деятельность по швейному производству, несут ответственность в соответствии с действующим законодательством Приднестровской Молдавской Республики.