

«УТВЕРЖДЕНО»
Приказом Министра здравоохранения
и социальной защиты
Приднестровской Молдавской Республики
от 03.06.2011г. №286
Регистрационный N 5730 от 18.08.11г. (САЗ 11-33)

СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.3. 5199-11
"САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА
ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СИНТЕТИЧЕСКИХ МОЮЩИХ СРЕДСТВ"

1. Область применения и общие положения.

1. Настоящие государственные санитарно-эпидемиологические правила и нормативы (далее - санитарные правила) разработаны в соответствии с Законом Приднестровской Молдавской Республики от 3 июня 2008 года N 481-3-IV "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" (САЗ 08-22), с изменением и дополнениями, внесенными Законом Приднестровской Молдавской Республики от 6 августа 2009 года N 838-ЗИД-IV (САЗ 09-32), СанПиН МЗ и СЗ ПМР 1.1.1058-08 "Порядок организации и проведения производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий", введенные в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 5 декабря 2008 года N 585 (регистрационный N 4863 от 4 июня 2009 года) (САЗ 09-23), в целях предупреждения острых отравлений и хронических профессиональных заболеваний среди работающих в Приднестровской Молдавской Республики.
2. Настоящие санитарные правила распространяются на все действующие проектируемые, строящиеся и действующие организации, занятые производством порошкообразных синтетических моющих средств (далее - СМС) и обязательны для исполнения юридическими и физическими лицами независимо от формы собственности и ведомственной подчиненности.
3. Требования настоящих санитарных правил должны учитываться при разработке отраслевых нормативно-технических документов (ГОСТов, ОСТов, ТУ, инструкций), регламентирующих конструктивные, технологические и эксплуатационные требования к организациям и оборудованию по производству СМС.
4. Запрещается использовать в качестве сырья и добавок химические вещества, в том числе и получаемые по импорту, не имеющие ориентировочно-безопасных уровней воздействия (далее - ОБУВ) или предельно допустимых концентраций (далее - ПДК).

2. Требования к размещению промышленных

организаций, зданий, сооружений и содержанию территории.

5. Выбор промышленной площадки для строительства организаций, занятых производством СМС, должен производиться в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1/2.1.1.1200-07 "Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация организаций, сооружений и иных объектов", введенных в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 18 декабря 2007 года N 749 (регистрационный N 4266 от 24 января 2008 года) (САЗ 08-3), а также с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 "Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов", введенных в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 23 ноября 2007 года N 676 (регистрационный N 4258 от 17 января 2008 года) (САЗ 08-2).

6. При совместном размещении цехов по производству СМС с другими цехами по выпуску товаров бытовой химии последние должны располагаться с подветренной стороны для ветров преобладающего направления по отношению к жилой застройке на расстоянии, которое определяется расчетом рассеивания вредных веществ.

7. Размещение организаций по производству СМС допускается при наличии соответствующего санитарно-эпидемиологического заключения.

8. Запрещается использовать санитарно-защитную зону организаций по производству СМС как резервную территорию для расширения данного производства и других организаций.

9. Территория, отводимая для санитарно-защитной зоны, должна использоваться для организации фитофильтра за счет целенаправленной реконструкции существующего растительного покрова и создания искусственных насаждений, совмещающих экранирующую функцию с биологической фильтрацией и декоративным эффектом (Приложение N 1 к настоящим санитарным правилам).

10. Конструкция фитофильтра должна выбираться с учетом топографии ландшафта и характера застройки промплощадки.

11. Промышленная площадка вокруг цехов по производству СМС и складов для хранения сырья и готовой продукции должна иметь твердое покрытие по всему периметру, ровную поверхность с уклоном, обеспечивающим сбор и отвод талых, ливневых и поливочных вод на локальные очистные сооружения.

12. Запрещается хранение сыпучего сырья, использованной упаковки от него и отходов производства на открытых площадках. Временное хранение отходов должно осуществляться в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.1.9.1322-09 "Гигиенические требования к размещению и обеззараживанию отходов производства и потребления", введенные в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 23 марта 2009 года N 143 (регистрационный N 4884 от 24 июня 2009 года) (САЗ 09-26).

13. Запрещается просыпь и разлив сырья, а также готового моющего порошка на территории промышленной площадки.

3. Требования к производственным зданиям промышленных организаций.

14. Объемно-планировочные и конструктивные решения производственных зданий должны соответствовать требованиям СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 "Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов.

15. Планировка зданий по производству СМС должна обеспечивать вертикальное размещение технологического оборудования и непрерывность технологического процесса.

16. Складские помещения, центральный пульт управления, пульты управления отделений приготовления композиции и дозаторов, картонажное отделение должны располагаться в изолированных помещениях.

17. В отдельно стоящем одноэтажном здании должен размещаться участок для приема сыпучего и жидкого сырья. Транспортные проезды должны оборудоваться воздушной завесой с автоматическим включением при открывании.

18. Полы производственных помещений должны быть изготовлены из материалов, не сорбирующих вредные вещества, иметь гладкую поверхность и обеспечивать сток воды.

19. Стены и потолки не должны иметь выступов, а их отделка должна исключать возможность накопления пыли, поглощения паров и допускать систематическую уборку поверхностей влажным способом.

4. Требования к производственным процессам,
оборудованию и основным рабочим местам.

20. Требования к производственным процессам и оборудованию должны соответствовать ГОСТ 12.2.003-91 "ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", введенный Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 23 октября 2002 года N 417 (регистрационный N 1835 от 1 ноября 2002 года) (САЗ 02-44).

21. Поверхность автоклава приготовления жидкого стекла, реакторов приготовления мыла, раствора карбоксиметилцеллюлозы и реакторов отделения приготовления композиции, паропроводы и трубопроводы подачи горячей воды не должны быть источником выделения конвекционного и лучистого тепла в рабочую зону.

22. Разгрузку и подачу в накопители сыпучего сырья, прием и складирование сырья, поступающего в крафт-мешках и бочках, загрузку всех видов сырья в бункеры, дробилки и реакторы необходимо осуществлять средствами, обеспечивающими предотвращение выделения вредных веществ в воздух рабочей зоны.

23. Бункеры-хранилища, бункеры-накопители, расходные бункеры должны быть оборудованы вибраторами.

24. Транспортер линии подачи сыпучего сырья и готовой продукции укрываются герметичными вентилируемыми кожухами.

25. Операции по укладке, упаковке и складированию готовой продукции на участке фасовки должны быть механизированы и исключать выделение пыли СМС в воздух рабочей зоны.

26. Валки транспортеров, электродвигателей, дробилок, насосов высокого давления не должны быть источником производственного шума.

27. Нож-гильотина для резки картона, печатные и фасовочные автоматы, являющиеся источниками общей вибрации, должны быть установлены на виброизолирующих фундаментах и прокладках.

28. Конструкция и взаимное расположение элементов производственного оборудования (центральный пульт управления, пульта управления автоклавами участка сырья, смесителями отделения приготовления композиции, дозаторами, фасовочными автоматами, автоматами упаковки порошка в крафт-мешки, гофкороба, полиэтиленовую пленку) должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003-91 "ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.2.032-78 "ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргонометрические требования", введенный Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 23 октября 2002 года N 417 (регистрационный N 1835 от 1 ноября 2002 года) (САЗ 02-44), ГОСТ 12.2.033-78 "ССБТ. Рабочее место при выполнении работы стоя. Общие эргонометрические требования", введенный Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 23 октября 2002 года N 417 (регистрационный N 1835 от 1 ноября 2002 года) (САЗ 02-44).

29. Высота рабочей поверхности фасовочных автоматов, столов укладчиц-упаковщиц должна составлять 930 мм.

30. Аварийные органы управления фасовочных автоматов следует располагать в пределах зоны досягаемости моторного поля, при этом следует предусмотреть специальные средства их опознавания.

31. Средняя высота расположения средств отображения информации всех пультов управления должна составлять 1320 мм, угол их расположения от нормальной линии взгляда в вертикальной плоскости должен быть в пределах $\pm 30^\circ$, а в горизонтальной плоскости $\pm 30^\circ$ от сагиттальной плоскости.

32. Рабочие места фасовщиц должны обеспечивать выполнение трудовых операций в пределах зоны досягаемости моторного поля, а укладчиц-упаковщиц - в пределах зоны легкой досягаемости и оптимальной зоны моторного поля для работ стоя.

33. Для обеспечения удобного подхода к фасовочным автоматам в них должно быть предусмотрено пространство для стоп размером не менее 150 мм по глубине и 150 мм по высоте на всю длину автомата.

5. Требования к отоплению и вентиляции.

34. Системы отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха в производственных помещениях необходимо осуществлять в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 "Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов". Параметры микроклимата в

производственных помещениях должны соответствовать требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4.548-06 "Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений", введенные в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 22 ноября 2006 года N 503 (регистрационный N 3800 от 1 февраля 2007 года) (САЗ 07-6).

35. Параметры микроклимата в помещениях пультов управления и картонажном отделении должны соответствовать категории работ Ib (легкой), в помещении фасовки и упаковки готовой продукции - Ib (средней тяжести), а в сырьевом отделении категория III, для тяжелых работ.

36. В помещениях пульта управления, отделения приготовления композиции и газогенераторной установкой необходима организация кондиционирования, а во всех остальных помещениях цеха - механической приточно-вытяжной вентиляции. Рециркуляция воздуха не допускается.

37. Подачу приточного воздуха в помещения пересыпки и фасовки порошка необходимо осуществлять в верхнюю зону воздухораспределителями с быстрым затуханием воздушной струи, а удаление воздуха производить из нижней зоны.

38. Воздушный баланс помещений склада сыпучего сырья, приготовления химических растворов, композиции и фасовки должен быть отрицательным.

39. Оборудование, предназначенное для приема сырья и готового порошка (силоса, бункеры), их перемещения (шнеки, транспортеры, эрлифт), дозирования сыпучего и жидкого сырья (дозаторы), смешения и сушки (реакторы, смесители, сушильная башня), фасовки готовой продукции (фасовочные автоматы), должно быть обеспечено аспирацией.

40. Местные вытяжные устройства открытого типа допускается предусматривать только от фасовочных автоматов, полуавтоматических весов - дозатора крупной фасовки и в пунктах пересыпки готового порошка на транспортерах. Конструкция открытого вытяжного устройства должна обеспечивать эффективность не менее 90 %.

41. Вытяжные вентиляционные установки, должны быть заблокированы с технологическим оборудованием.

42. Воздух из вентиляционных систем, сушильной башни и эрлифта перед выбросом в атмосферу должен подвергаться очистке с таким расчетом, чтобы концентрация СМС в устье трубы не превышала 20,0 мг/ м³.

43. Сигнализация о работе систем вентиляции помещений приготовления химических растворов, композиции, фасовки и упаковки порошка должна быть выведена на центральный пульт управления технологическим процессом.

44. Регистры системы отопления помещения фасовки должны быть выполнены из гладко сварных труб, позволяющих производить их очистку от пыли.

6. Требования к искусственному и естественному освещению.

45. Проектирование, устройство осветительных установок производится в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 "Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов".

46. Помещения с постоянным пребыванием обслуживающего персонала должны иметь естественное освещение.

47. На рабочих местах аппаратчиков крупной и мелкой фасовки искусственное освещение должно быть комбинированным, на всех остальных участках, рабочих местах - общим.

48. Защитная арматура светильников искусственного света должна обеспечивать легкую пылеуборку. Чистку светильников с применением вакуумного обеспыливания следует производить 1 раз в месяц, а мокрую очистку не реже двух раз в год.

49. Зрительная работа на участке фасовки порошка характеризуется как работа малой точности (разряд V), на всех остальных - как грубая (разряд VI), в связи с чем требуемые уровни освещенности на рабочих местах должны устанавливаться от 200 до 300 лк, а коэффициент пульсации освещенности должен составлять 20 %.

7. Средства индивидуальной защиты и меры личной профилактики.

50. Работающие в производстве СМС должны обеспечиваться спецодеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты.

51. Спецодежда, выдаваемая рабочим отделения сырья, должна иметь маркировку Пс, а занятым на разгрузке и подаче жидкого сульфанола - Вп. Все остальные категории рабочих должны быть обеспечены спецодеждой с маркировкой З.

52. Для защиты органов дыхания от пыли сыпучего сырья рабочие сырьевого отделения должны быть обеспечены респираторами ШБ-1 "Лепесток-200", рабочие всех остальных отделений и участков, контактирующие с пылью готового продукта - респираторами ШБ-1 "Лепесток-40".

53. В целях защиты кожи рук работающие обеспечиваются защитными перчатками и рукавицами, рабочие, занятые на фасовке, укладке и упаковке СМС, должны применять профилактические защитные пасты или "биологические перчатки". После работы обязательно применение смягчающего крема для рук (Приложение N 2 настоящих санитарных правил).

54. Спецодежда должна ежедневно подвергаться обеспыливанию и не реже 1 раза в неделю - стирке в централизованной прачечной с последующим пятикратным полосканием.

55. Рабочие, занятые на разгрузке сыпучего сырья, обеспечиваются защитными очками.

56. Персонал, имеющий контакт с вредными химическими веществами, должен обеспечиваться спецпитанием в соответствии с Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 14 апреля 2003 года N 313 "О порядке выдачи молока или других равноценных пищевых продуктов в профилактических целях" (регистрационный N 2205 от 6 июня 2003 года) (САЗ 03-23), с изменениями и дополнением, внесенными Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 7 июля 2008 года N 373 (регистрационный N 4500 от 17 июля 2008 года) (САЗ 08-28).

8. Медицинский осмотр и обучение работающих.

57. Администрация организаций обеспечивает гигиеническое обучение и проверку уровня знаний обслуживающего персонала в области норм охраны и гигиены труда, лица не прошедшие обучение и проверку уровня знаний не допускаются на рабочие места.

58. Все работающие, занятые во вредных и неблагоприятных условиях труда, обязаны проходить предварительные, при поступлении на работу, и периодические медицинские осмотры в соответствии с Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 7 декабря 2009 года N 612 "Об организации обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований)" (регистрационный N 5112 от 13 января 2010 года) (САЗ 10-2). Администрация организаций, учреждений обеспечивают и несут ответственность за своевременную и организованную явку работников на медицинские осмотры. Лица не прошедшие медицинский осмотр к работе не допускаются.

9. Методы контроля.

59. Контроль шумовых характеристик и оценку полученных результатов выполняется в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.4/2.1.8.562-07 "Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки", введенные в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 23 января 2007 года N 39 (регистрационный N 3828 от 15 февраля 2007 года) (САЗ 07-8).

60. Контроль освещенности следует проводить в соответствии с СНиП ПМР 23-02-03 "Естественное и искусственное освещение", введенные в действие Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 16 декабря 2003 года N 1078 (регистрационный N 2590 от 5 февраля 2004 года) (САЗ 04-6).

61. Контроль микроклиматических параметров воздушной среды проводится в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4.548-06 "Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений".

62. Контроль уровня вибрации проводится в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4/2.1.8.566-07 "Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий", введенные в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 23 ноября 2007 года N 675 (регистрационный N 4210 от 21 декабря 2007 года) (САЗ 07-52).

63. Контроль за состоянием воздуха рабочей зоны должен проводиться организациями, занятыми производством СМС или лабораториями, имеющие аккредитацию в данной

области в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-88 "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны", введенный Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 23 октября 2002 года N 417 (регистрационный N 1835 от 1 ноября 2002года) (САЗ 02-44).

Контролю подлежат химические соединения: пары сульфанола, едкого натра, аэрозоль триполифосфата натрия, аэрозоль карбоксиметил целлюлозы и триполифосфата натрия.

64. Концентрацию пыли СМС необходимо определять химическим методом по содержанию поверхностно активных веществ с последующим пересчетом на всю композицию в целом.

10. Требования к санитарно-бытовому обеспечению.

65. В производствах СМС при цехах, участках должен иметься набор санитарно-бытовых помещений в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 "Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов".

66. Состав бытовых помещений и устройств должен определяться исходя из групп производственных процессов по их санитарной характеристике.

67. В составе санитарно-бытовых помещений должны быть предусмотрены помещения для обеспыливания одежды.

68. На участке фасовки должно быть предусмотрено помещение для отдыха, оборудованное удобной мебелью.

69. Запрещается прием пищи в рабочих помещениях.

70. При количестве работающих более 300 чел предусматриваются фельдшерские здравпункты.

11. Требования к санитарной охране окружающей среды.

71. Санитарная охрана окружающей среды от загрязнения выбросами при производстве СМС должна осуществляться в соответствии с требованием СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.1.6.575-07 "Гигиенические требования к охране атмосферного воздуха населенных пунктов", введенные в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 3 июля 2007 года N 384 (регистрационный N 4031 от 7 июля 2007 года) (САЗ 07-33), СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.1.9.1322-09 "Гигиенические требования к размещению и обеззараживанию отходов производства и потребления", введенные в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 23 марта 2009 года N 143 (регистрационный N 4884 от 24 июня 2009 года) (САЗ 09-26) и СанПиН МЗ и СЗ ПМР 191-1-09 "Предельное количество токсичных промышленных отходов, допускаемых для складирования в накопителях (на полигонах) твердых бытовых отходов", введенные в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 20 марта 2009 года N 140 (регистрационный N 4864 от 5 июня 2009 года) (САЗ 09-23).

72. По окончании изыскательных работ на территории промышленной площадки организаций по производству СМС разведочные скважины должны быть герметично затампонированы водонепроницаемым материалом.

73. Территория промышленной площадки не должна попадать в зону третьего пояса санитарной охраны подземных источников водоснабжения.

74. Сброс промышленных стоков в ливневую и хозяйственно-фекальную канализацию запрещается. Организации по производству СМС должны иметь замкнутые циклы водопотребления и сооружения локальной очистки сточных вод.

75. Резервуары для хранения жидкого сырья должны быть установлены в водонепроницаемой чаше, подключенной к системе промышленной канализации, иметь уровнемеры, сброкированные со световой и звуковой сигнализацией угрозы переполнения на центральном пульте управления технологическим процессом. Устройство подземных емкостей запрещается.

76. Утилизация отходов производства СМС должна производиться только на полигонах по утилизации токсических промышленных отходов в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.1.9.1322-09 "Гигиенические требования к размещению и обеззараживанию отходов производства и потребления", Сан ПиН МЗ и СЗ ПМР 191-1-09 "Предельное количество токсичных промышленных отходов, допускаемых для складирования в накопителях (на полигонах) твердых бытовых отходов".

77. Территория организаций по производству СМС должна быть обеспечена ливневой канализацией, ливневые стоки подвергаться очистке на локальных очистных сооружениях от синтетических поверхностно-активных веществ (далее - СПАВ), взвешенных веществ и нефтепродуктов с последующей корректировкой pH от 6,5 до 8,5.

78. Выпуск очищенных сточных вод в водоемы должен производиться, лишь при содержании СПАВ, на уровне ПДК. При сбросе стоков в черте населенного пункта руководствоваться СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.1.5.980-07 "Гигиенические требования к охране поверхностных вод", введенные в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 10 декабря 2007 года N 716 (регистрационный N 4282 от 30 января 2008 года) (САЗ 08-4).

79. При расчете предельно допустимых выбросов в атмосферу необходимо исходить из того, что концентрация пыли СМС не должна превышать 0,03 мг/м³.

12. Производственный контроль и ответственность.

80. Администрация организаций, занятых производством порошкообразных синтетических моющих средств обязана разрабатывать и выполнять план производственного контроля в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 1.1.1058-08 "Порядок организации и проведения производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий".

81. За нарушение настоящих санитарных правил ответственность несут юридические и физические лица в соответствии с действующими нормативными правовыми актами Приднестровской Молдавской Республики.

Приложение N 1
к СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.3.5199-11
"Санитарные правила при производстве
синтетических моющих веществ"

ОРГАНИЗАЦИЯ ФИТОФИЛЬТРА САНИТАРНО-ЗАЩИТНОЙ ЗОНЫ

Фитофильтр создается из насаждений изолирующего и фильтрующего типа.

1. Изолирующие посадки должны быть представлены полосой или массивом зелени первого и второго яруса с плотными групповыми кустарниковыми опушками или многорядной живой изгородью, расположенной со стороны действия источника выбросов. Могут также применяться для защиты лесных массивов и ценных растительных объектов в зоне экологического влияния организаций по производству СМС. Ширина посадок - до 500 м.

2. Фильтрующие посадки должны быть более свободными, ажурными, без подлеска и плотных опушек. Составляющие их породы должны иметь крупные, раскидистые кроны. Фильтрующий тип насаждений создается на базе целенаправленной реконструкции естественной растительности или организуется специально из посадок с наиболее высокими пылепоглощающими характеристиками. Является основным для санитарно-защитных зон. Фильтрующими посадками могут быть заняты предзаводские территории, а также участки кратковременного отдыха (по типу лесопарковых массивов).

3. Учитывая специфику влияния выбросов производства СМС, насаждения, создаваемые в санитарно-защитной зоне, должны отвечать следующим требованиям:

а) обладать высокой фитоценотической устойчивостью и долговечностью к действию пыли СМС, что достигается использованием смешанных по породному составу насаждений;

б) отличаться высокой регенерационной способностью, т.е. способностью к восстановлению;

в) породный состав искусственно создаваемых насаждений должен быть адекватным местным условиям;

г) отличаться высокой пылеосаждающей (пылезадерживающей) способностью за счет индивидуальных биологических особенностей древесных пород. Предпочтение надо отдавать видам с четко выраженной шероховатой поверхностью. Шероховатость поверхности уменьшает стабильность пограничного слоя (область замедленного воздушного потока) вокруг листа и таким образом увеличивает импакцию пылевых частиц. Волоски, жилки вносят главный вклад в увеличение шероховатости листьев.

Листья сложной конфигурации с большим периметром собирают пылевые частицы более эффективно. Мелкие листья собирают пылевые частицы лучше, чем крупные. Площадь участка под фильтрующие посадки должна быть не менее 500 м.

ЗАЩИТНЫЕ ПАСТЫ

1. Паста защитная "Айро-экстра".

Состав:

- а) коалин - 45,0 г;
- б) бура технич. - 2,0 г;
- в) масло касторовое - 15,0 г;
- г) мыло хозяйственное - 12,5 г;
- д) спирт гидролизный - 1,7 мл;
- е) парфюмерная отдушка - 0,1 г;
- ж) карбамид - 6,0 г;
- з) салициловая кислота - 0,3 г;
- и) вода питьевая - 27,4 мл
- к) стеарин - 14,0 г.

2. Паста "биологические перчатки".

Состав:

- а) глицерин - 19,7 г;
- б) аммиак 25 %-ный - 19,0 мл;
- в) казеин - 19,7 г;
- г) спирт этиловый (гидролизный) - 41,6 мл.

3. Ожиряющая мазь.

Состав:

а) кашалотовый жир - 41,0 г;

б) окись цинка - 5,0 г;

в) вазелиновое масло - 40,0 г.